

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

für Personal der Zerstörungsfreien Prüfung nach DIN EN ISO 9712:2012
for personnel engaged in nondestructive testing according to DIN EN ISO 9712:2012

Hiermit bescheinigen wir, dass

We hereby certify that

Achim Hirsch

geboren am / born on 26.10.1961 in Kirchen a. d. Sieg

die Kompetenz zur Durchführung
zerstörungsfreier Prüfungen in folgendem
Geltungsbereich besitzt:

is competent to perform nondestructive
testing in the following scope:

Eindringprüfung, Stufe 2

Penetrant Testing, Level 2

Sektoren:

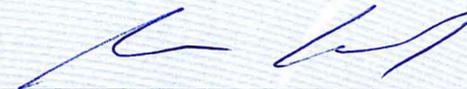
Sectors:

(A) Dienstleistungsprüfung bei Fertigung
und Instandhaltung

(A) pre and in-service testing

Zertifikat Nr. / Certificate No. 20-PT2-25305

Gültigkeit / Validity: 02.11.2020 - 01.11.2025



Unterschrift des Zertifikatinhabers / Signature of the certificate holder

Essen, 03.11.2020

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG
Am TÜV 1, 45307 Essen, GERMANY
iso9712@tuev-nord.de



Erich Majewski

Akkreditiert nach DIN EN ISO / IEC 17024 durch Deutsche Akkreditierungsstelle DAkkS, Reg. Nr D-ZP-11074-01-00.
Accredited according to DIN EN ISO / IEC 17024 by Deutsche Akkreditierungsstelle DAkkS, Reg No. D-ZP-11074-01-00.

STZ-FB-322-02-8d, Rev. 02, 02.2016

Erläuterungen/Explanation

Dieses Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle und ist auf Verlangen zurückzugeben. Dieses Zertifikat wird ungültig, wenn fortgesetzte berufliche Tätigkeit oder die ausreichende Sehfähigkeit nicht mehr gegeben ist.

This Certificate remains the property of the Certification body and must be returned back on demand. This certificate becomes invalid if continuous practice or visual acuity is no longer existent.

Industriesektoren:

- A Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung (einschließlich B, c, f, w, t, wp)
- B Herstellung (einschließlich c, f, t, wp)

Produktsektoren:

- c Gussstücke
- f Schmiedestücke
- w geschweißte Produkte
- t Rohre und Rohrleitungen
- wp Walzerzeugnisse

Prüfverfahren:

- RT Durchstrahlungsprüfung
- RT-DR Digitale Radiographie
- UT Ultraschallprüfung
- UT-TOFD Beugungslaufzeittechnik
- UT-PA Gruppenstrahlertechnik
- MT Magnetpulverprüfung
- PT Eindringprüfung
- VT Sichtprüfung
- ET Wirbelstromprüfung
- TT Infrarotthermografieprüfung

Einschränkungen:

- Durchstrahlungsprüfung
 - FI Filminterpretation
- Ultraschallprüfung
 - WT Manuelle Wanddickenmessung
 - N Senkrechteinschallung an Walzprodukten
 - AuT automatisierte Rohrprüfung
- Magnetpulverprüfung
 - Y Jochmagnetisierung
 - C Spulenmagnetisierung
 - B Prüfbank
- Eindringprüfung
 - WS Wasser- und lösemittellösliche Systeme
 - RW Farbeindringssysteme
- Sichtprüfung
 - D direkte Sichtprüfung
- Wirbelstromprüfung
 - AuE Automatisierte Wirbelstromprüfung in Herstellerwerken
- Infrarotthermografieprüfung
 - TTP passive Thermografie

Industrial sectors:

- A Pre- and in-service testing (includes B, c, f, w, t, wp)
- B Manufacturing (includes c, f, t, wp)

Product sectors:

- c Castings
- f Forgings
- w Welds
- t Tubes & pipes
- wp Wrought products

Testing methods:

- RT Radiographic testing
- RT-DR Digital radiography
- UT Ultrasonic testing
- UT-TOFD Time of flight diffraction technique
- UT-PA Phased array technique
- MT Magnetic testing
- PT Penetrant testing
- VT Visual testing
- ET Eddy current testing
- TT Infrared thermographic testing

Restrictions:

- Radiographic testing
 - FI Film interpretation
- Ultrasonic testing
 - WT Manual wall thickness measurement
 - N Straight beam testing of wrought products
 - AuT Automated tube testing
- Magnetic testing
 - Y Yoke magnetization
 - C Coil magnetizing
 - B Magnetic bench
- Penetrant testing
 - WS Water and solvent washable products
 - RW Dye penetrant products
- Visual testing
 - D Direct visual testing
- Eddy current testing
 - AuE Automated eddy current testing in manufacturing plants
- Infrared thermographic testing
 - TTP Passive thermographic