

Zertifikat

Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 240 642/A-21 0003

Name und Anschrift
des Herstellers:

Karl Adolf Welsch Apparatebau GmbH
In der Au 19
D - 57290 Neunkirchen

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller zur Erfüllung der umfassenden Qualitätsanforderungen über folgende Voraussetzungen entsprechend der Prüfgrundlage verfügt:

- ein Qualitätssicherungssystem, das eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in der Prüfungsgrundlage genannten Produkte sicher stellt;
- qualifiziertes Schweiß-, Aufsichts- und Prüfpersonal;
- qualifizierte Fügeverfahren;
- betriebliche Einrichtungen die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-2

Geltungsbereich:

Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind der Anlage zu entnehmen.

Fertigungsstätte:

Karl Adolf Welsch Apparatebau GmbH
In der Au 19
D - 57290 Neunkirchen

Prüfbericht Nr.:

268247311

Gültig bis:

22. Juni 2024

Köln, 23. Juni 2021


i.A. Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-D-Zert-3834-2-Rev24

Anlage

zum Zertifikat nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 240 642/A-21 0003

Name und Anschrift
des Herstellers:

Karl Adolf Welsch Apparatebau GmbH
In der Au 19
D - 57290 Neunkirchen

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-2

Produktbereich:

Herstellung von:
- Druckgeräten bzw. Bauteile für Druckgeräte

Schweißprozesse
nach EN ISO 4063:

111; 121; 131; 135; 138; 141

Werkstoffgruppen
nach CEN ISO/TR 15608:

1.1; 1.2; 8; 23.1

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
nach EN ISO 14731:

Herr Achim Hirsch; Stufe B (IWS/IIW)

Vertreter:

Herr Gerd Wilhelm Welsch; Stufe B (EWS/EWF)

Bemerkungen:

Diese Anlage ist nur gültig in Verbindung mit dem Zertifikat nach ISO 3834 und ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelten Bereiche erforderlichen Nachweise.

Köln, 23. Juni 2021

Erläuterungen:

B - technische Basiskennnisse, S - spezielle technische Kennnisse, C - umfassende technische Kennnisse nach ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-D012-D-Zert Anlage-3834-Rev24

Certificate

Inspection of the welding quality requirements according to ISO 3834

Certificate no.: 01 240 642/A-21 0003

Name and address of the manufacturer:

Karl Adolf Welsch Apparatebau GmbH
In der Au 19
D - 57290 Neunkirchen

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the comprehensive quality requirements according to the test basis. The mentioned company

- operates a quality system which ensures that the manufacture and inspection of the products stated in our report, are in compliance with applicable technical standards and regulations;
- employs qualified supervisory and inspection personnel;
- has qualified welding processes and welding personnel;
- has adequate facilities permitting manufacture and inspection of welded products.

Specifications:

EN ISO 3834-2

Scope:

The scope of the inspection and other relevant data are given in the annex to the certificate.

Manufacturing Plant:

Karl Adolf Welsch Apparatebau GmbH
In der Au 19
D - 57290 Neunkirchen

Test Report no.:

268247311

Valid until:

June 22, 2024

Cologne, June 23, 2021


i.A. Eng. Achim Makowka
Certification Body for Manufacturer Qualification



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification Body for welding manufacturers
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-E-Zert-3834-2-Rev-25

Annex

to the certificate according to ISO 3834

Certificate no.: 01 240 642/A-21 0003

Name and address of the
manufacturer:

**Karl Adolf Welsch Apparatebau GmbH
In der Au 19
D - 57290 Neunkirchen**

Specifications:

EN ISO 3834-2

Scope of production:

Manufacturing of
- Pressure Equipment or parts for pressure equipment

Welding process
acc. EN ISO 4063:

111; 121; 131; 135; 138; 141

Material group
acc. CEN ISO/TR 15608:

1.1; 1.2; 8; 23.1

Responsible welding coordinator
acc. EN ISO 14731:

Mr. Achim Hirsch; Level B (IWS/IIW)

Substitute:

Mr. Gerd Wilhelm Welsch; Level B (EWS/EFW)

Remarks:

This annex is only valid in combination with the ISO 3834
certificate and does not replace the supporting documents
required under the scope of regulated by law.

Cologne, June 23, 2021

Explanations:

B - basic technical knowledge, S - special technical knowledge, C - comprehensive technical knowledge according to ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification body for welding manufacturers
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-E-Cert Annex-3834-Rev25