

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

Hiermit bescheinigen wir
We hereby certify

Achim Hirsch

geboren am / born on 26.10.1961 in Kirchen a. d. Sieg

die Kompetenz für die Prüfung von
dauerhaften Verbindungen der Kategorie III
und IV nach Anhang I, Abschnitt 3.1.3 der
Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU.

the competence for the testing of permanent
joints of category III and IV according to
annex I, section 3.1.3 of the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

Die Anerkennung bezieht sich
auf das Prüfverfahren und die Stufe *)

This approval relates to
the testing method and the level *)

PT 2

Gültigkeit / Validity: **02.11.2020 - 01.11.2025**

VT 2

Gültigkeit / Validity: **02.11.2020 - 01.11.2025**

*) Stufe gemäß der Definition nach ISO 9712, Erläuterungen siehe Rückseite / Level as defined by ISO 9712, Explanations overleaf

Zertifikat Nr. / Certificate No. **20-PED-25305**



Unterschrift des Zertifikatinhabers / Signature of the Certificate holder

Essen, 03.11.2020

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG
Am TÜV 1, 45307 Essen, GERMANY
iso9712@tuev-nord.de



Erich Majewski

Erläuterungen/Explanation

Dieses Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle und ist auf Verlangen zurückzugeben. Dieses Zertifikat wird ungültig, wenn fortgesetzte berufliche Tätigkeit oder die ausreichende Sehfähigkeit nicht mehr gegeben ist.

This Certificate remains the property of the Certification body and must be returned back on demand. This certificate becomes invalid if continuous practice or visual acuity is no longer existent.

Industriesektoren:

- A Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung (einschließlich B, c, f, w, t, wp)
- B Herstellung (einschließlich c, f, t, wp)

Produktsektoren:

- c Gussstücke
- f Schmiedestücke
- w geschweißte Produkte
- t Rohre und Rohrleitungen
- wp Walzerzeugnisse

Prüfverfahren:

- RT Durchstrahlungsprüfung
- RT-DR Digitale Radiographie
- UT Ultraschallprüfung
- UT-TOFD Beugungslaufzeittechnik
- UT-PA Gruppenstrahlertechnik
- MT Magnetpulverprüfung
- PT Eindringprüfung
- VT Sichtprüfung
- ET Wirbelstromprüfung
- TT Infrarotthermografieprüfung

Einschränkungen:

- Durchstrahlungsprüfung
 - FI Filminterpretation
- Ultraschallprüfung
 - WT Manuelle Wanddickenmessung
 - N Senkrechteinschallung an Walzprodukten
 - AuT automatisierte Rohrprüfung
- Magnetpulverprüfung
 - Y Jochmagnetisierung
 - C Spulenmagnetisierung
 - B Prüfbank
- Eindringprüfung
 - WS Wasser- und lösemittellösliche Systeme
 - RW Farbeindringssysteme
- Sichtprüfung
 - D direkte Sichtprüfung
- Wirbelstromprüfung
 - AuE Automatisierte Wirbelstromprüfung in Herstellerwerken
- Infrarotthermografieprüfung
 - TTP passive Thermografie

Industrial sectors:

- A Pre- and in-service testing (includes B, c, f, w, t, wp)
- B Manufacturing (includes c, f, t, wp)

Product sectors:

- c Castings
- f Forgings
- w Welds
- t Tubes & pipes
- wp Wrought products

Testing methods:

- RT Radiographic testing
- RT-DR Digital radiography
- UT Ultrasonic testing
- UT-TOFD Time of flight diffraction technique
- UT-PA Phased array technique
- MT Magnetic testing
- PT Penetrant testing
- VT Visual testing
- ET Eddy current testing
- TT Infrared thermographic testing

Restrictions:

- Radiographic testing
 - FI Film interpretation
- Ultrasonic testing
 - WT Manual wall thickness measurement
 - N Straight beam testing of wrought products
 - AuT Automated tube testing
- Magnetic testing
 - Y Yoke magnetization
 - C Coil magnetizing
 - B Magnetic bench
- Penetrant testing
 - WS Water and solvent washable products
 - RW Dye penetrant products
- Visual testing
 - D Direct visual testing
- Eddy current testing
 - AuE Automated eddy current testing in manufacturing plants
- Infrared thermographic testing
 - TTP Passive thermographic